



TINTORETTO

descripción Papeles y cartulinas no estucados, certificados FSC, fabricados con pasta ECF. Marcados al fieltro a dos caras. Disponibles en cuatro tonalidades: Gesso, Neve, Crema y Camoscio.

serie	tamaño	grano	gramaje				
	64x88	LG	95	140			
	72x101	LG	95	140	200	250	300 350

características técnicas
estándar/instrumento
unidad de medida

gramaje	VSA	rigidez Taber 15°		longitud de rotura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	mN		m	
		long±10%	trans±10%	long±10%	trans±10%
95 ± 3 %	1,43	8	4	7000	3100
140 ± 3 %	1,43	18	8	6000	2700
200 ± 4 %	1,43	100	41	6000	2700
250 ± 5 %	1,43	195	87	5000	2200
300 ± 5 %	1,43	285	140	4500	2000
350 ± 5 %	1,43	405	185	4500	2000

Brillo (col. Gesso) - ISO 2470 (R457) - 101% ± 2
Humedad relativa 50% ± 5

características ecológicas



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



notas El producto es completamente biodegradable y reciclable.
Fabricaciones especiales disponibles a demanda.



Sobres disponibles en existencias.

La empresa se reserva el derecho de modificar las características técnicas del producto en función de la demanda del mercado.



Los papeles y cartulinas Tintoretto son idóneos para cualquier tipo de publicación, packaging e impresión comercial. Son muy apreciados para sistemas de conversión para packaging, bolsas, trabajos editoriales, folletos, pequeños catálogos y materiales gráficos coordinados.

aplicaciones

Se puede utilizar sin problemas con los principales sistemas de impresión: tipográfica, offset, relieve en seco, estampación en caliente, termografía y serigrafía. Se recomienda el uso de tintas oxidativas debido a la superficie macroporosa del papel. Dado el marcado al fieltro que caracteriza al papel, se deben aplicar parámetros específicos de presión de impresión.

recomendaciones
para la impresión

El laminado plástico y el barnizado deben evaluarse previamente. El barnizado por serigrafía consigue mejores resultados aunque normalmente se tienen que aplicar dos capas para lograr un resultado notorio. La rugosidad de la superficie típica de los papeles marcados al fieltro puede ocasionar pequeños defectos al aplicar laminado plástico debido a la adhesión incompleta de la película al producto. Los resultados son buenos en procesamientos habituales como corte, troquelado, hendido, plegado y contracolado.

recomendaciones
para la conversión