



SIRIO COLOR

descripción Papeles y cartulinas no estucados, certificados FSC, fabricados con pasta ECF. Tintado en masa con colores resistentes a la exposición de la luz. El color es muy intenso y uniforme. Muy buena formación y claridad. Los gramajes de 290g, 350g, 480g y 700g son laminados fuera de máquina. Disponible en 24 tonalidades.

serie tamaño grano gramaje
70x100 LG 80 115 140 170 210 290 350 480 700

características técnicas
estándar/instrumento
unidad de medida

gramaje	VSA	lisura	rigidez Taber 15°		longitud de rotura	
ISO 536	ISO 534	ISO 8791-2	ISO 2493		ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	ml/min	mN		m	
			long±10%	trans±10%	long±10%	trans±10%
80 ± 3 %	1,20	250 ± 70	6	3,5	8000	4200
115 ± 3 %	1,20	250 ± 70	17	8	7000	3700
140 ± 3 %	1,20	250 ± 70	29,5	14	6600	3500
170 ± 3 %	1,20	250 ± 70	60	35	5900	3100
210 ± 4 %	1,20	250 ± 70	100	56	5000	2650
290 ± 5 %	1,20	350 ± 70	260	180	6000	3500
350 ± 5 %	1,20	350 ± 70	400	190	5700	3400
480 ± 5 %	1,15	650 ± 70	1000	590	-	-
700 ± 5 %	1,15	850 ± 70	2800	1600	-	-

Humedad relativa 50% ± 5

características ecológicas



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



notas El producto es completamente biodegradable y reciclable.
Fabricaciones especiales disponibles a demanda.

La empresa se reserva el derecho de modificar las características técnicas del producto en función de la demanda del mercado.



Sirio Color es perfecto para packaging, materiales gráficos coordinados, cubiertas, encartes y folletos de lujo. Con los colores muy resistentes a la exposición de la luz se obtienen unos resultados excelentes.

[aplicaciones](#)

Se puede utilizar sin problemas con los principales sistemas de impresión: tipográfica, offset, relieve en seco, estampación en caliente, termografía y serigrafía. Se recomienda el uso de tintas oxidativas debido a la superficie macroporosa del papel. En el caso de la estampación en caliente, solo para el color Black, bajo determinadas condiciones higrométricas, o al utilizar hojas no adecuadas, pueden surgir problemas como la oxidación o la impresión moteada, en especial en colores Golden, Silver o Metallic. Se recomienda que consulte a su proveedor de hojas. Para solucionar completamente este problema, debe aislar la película para la impresión por estampación en caliente del papel. Esto puede realizarse con una superficie estucada, una impresión a dos caras por estampación en caliente (asegurándose de no utilizar una película ni blanca ni transparente delante de la banda metálica de impresión), o con un barniz soluble o al agua para impresión.

[recomendaciones para la impresión](#)

El laminado plástico y el barnizado deben evaluarse previamente. El barnizado estucado con una máquina offset es absorbido casi por completo y, por tanto, no mejora el brillo ni la protección. El barnizado por serigrafía consigue mejores resultados aunque normalmente se tienen que aplicar dos capas para lograr un resultado notorio. La rugosidad de la superficie típica de los papeles no estucados puede ocasionar pequeños defectos al aplicar laminado plástico debido a la adhesión incompleta de la película al producto. Los resultados son buenos en procesamientos habituales como corte, troquelado, hendido, plegado y contracolado.

[recomendaciones para la conversión](#)