



ARCOPRINT 1 EW

descripción Papeles y cartulinas no estucados de gran blancura y excelente calidad, certificados FSC, fabricados con pasta ECF. Transparencia y claridad excepcionales. Excelente rendimiento en prensa.

serie	tamaño	grano	gramaje										
	64x88	LG	70	80	90	100	120	140	170	200			
	70x100	LG	70	80	90	100	120	140	170	200	225	250	300

características técnicas
estándar/instrumento
unidad de medida

gramaje	VSA	opacidad	lisura	longitud de rotura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2	ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min	m	
				long±10%	trans±10%
70 ± 3 %	1,22	88 ± 2	220 ± 30	5200	3300
80 ± 3 %	1,22	90 ± 2	220 ± 30	5900	3700
90 ± 3 %	1,22	92 ± 2	220 ± 30	6000	3650
100 ± 3 %	1,22	94 ± 2	220 ± 30	6250	3800
110 ± 3 %	1,22	94 ± 2	220 ± 30	6000	3600
120 ± 3 %	1,22	96 ± 2	220 ± 30	6000	3600
140 ± 3 %	1,22	-	220 ± 30	5950	3200
170 ± 3 %	1,22	-	220 ± 30	5750	2900
200 ± 4 %	1,22	-	220 ± 30	5500	2850
225 ± 4 %	1,25	-	220 ± 30	5350	2500
250 ± 5 %	1,25	-	220 ± 30	5000	2250
300 ± 5 %	1,25	-	220 ± 30	4800	2000

Blancura - ISO 2470 (R457) -110% ± 2
Humedad relativa 50% ± 5

características ecológicas



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



notas El producto es completamente biodegradable y reciclable.
Fabricaciones especiales disponibles a demanda.

La empresa se reserva el derecho de modificar las características técnicas del producto en función de la demanda del mercado.



Ficha técnica del producto W&I/1A6
Actualización 01/2010
Revisión nº 06

Arcoprint 1 EW es perfecto para publicaciones de lujo, diarios, cuadernos, cajas, tarjetas de felicitación y anuncios, encuadernaciones, sobres, calendarios, catálogos, papel de carta y escritura, cubiertas y revistas.

[aplicaciones](#)

Se puede utilizar sin problemas con los principales sistemas de impresión: tipográfica, offset, relieve en seco, estampación en caliente, termografía y serigrafía. Se recomienda el uso de tintas oxidativas debido a la superficie macroporosa del papel. Con los papeles no estucados se obtendrá un óptimo nivel de rendimiento cromático y de tonalidad, de carga de tinta y de contraste de píxel e impresión.

[recomendaciones para la impresión](#)

El laminado plástico y el barnizado deben evaluarse previamente. El barnizado por serigrafía consigue mejores resultados aunque normalmente se tienen que aplicar dos capas para lograr un resultado notorio. El barnizado por serigrafía consigue mejores resultados aunque normalmente se tienen que aplicar dos capas para lograr un resultado notorio. La rugosidad de la superficie típica de los papeles no estucados puede ocasionar pequeños defectos al aplicar laminado plástico debido a la adhesión incompleta de la película al producto. Los resultados son buenos en procesamientos habituales como corte, troquelado, hendido, plegado y contracolado.

[recomendaciones para la conversión](#)